

F-714

SHOP - PRIMER

Edición nº: 022 2017/05

Cod: 3071400000.00000.022

CAMPO DE APLICACIÓN

Imprimación Fosfocromatante de 1 c. de excelente adherencia sobre Acero. Sobre Aluminio o Zincado aconsejamos prueba previa. Su rápido secado, su repintabilidad con todo tipo de acabados en procesos húmedo sobre húmedo orienta este producto a aquellos mercados que precisan celeridad en el proceso. Adecuado para Máquina Herramienta, Carrocería Industrial, utilizable como Imprimación de taller por su resistencia a la oxidación.

Se obtienen resistencias en Niebla Salina de hasta 300 horas cuando es recubierto con Acabados PUR.

Puede secarse a temperaturas de 160 °C. Es soldable y no desprende humos tóxicos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	0,95 - 1,00
Finura de molienda (µ)	10 - 20
Viscosidad de suministro a 20°C	50 - 70" Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	23 - 28 % peso; 13 % ± 2 vol.
V.O.C. (g/l)	774 (Listo al uso) - (2004/42/CE) IIB (C) (780)
Tipo de producto	Vinílico modificado
Color	Gris oscuro 7149, Gris medio 1220, Crema 1749, Oxido de hierro 8072, Beige 1639, Blanco 9110, Gris 7520.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá quedar exenta de grasa y óxido. Es preciso un excelente desengrasado y realizar una esmerada preparación de la superficie.

Cuando las superficies a proteger vayan a estar a la intemperie por largos periodos de tiempo, aconsejamos la aplicación de dos manos.

Repintable con URKI-POX, BESA-GLASS, URKI-NATO, URKI-PUR, BESA-PUR, URKI-TEXT, URKI-VOC

MODO DE APLICACIÓN

No se recomienda la aplicación de masillas de naturaleza poliéster sobre imprimaciones fosfocromatantes, ya que con ese sistema existen problemas de endurecimiento y secado.

A Inmersión: URKISOL - 300



15-18"
FORD nº4



URKISOL 88
60-70%
Ø 1.6-1.8 mm



10-15 my



20' No pegajoso



10'

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	12 - 14 (10 my)
Brillo 60°-60°	Satinado 5 - 25 %
Repintabilidad	1 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.